

UNIONES DE ALUMINIO





FUSSE
SOCIEDAD ANÓNIMA

Uniones y Manguitos de Aluminio

Para indentar o comprimir en conductores de aluminio

Uniones de Aluminio

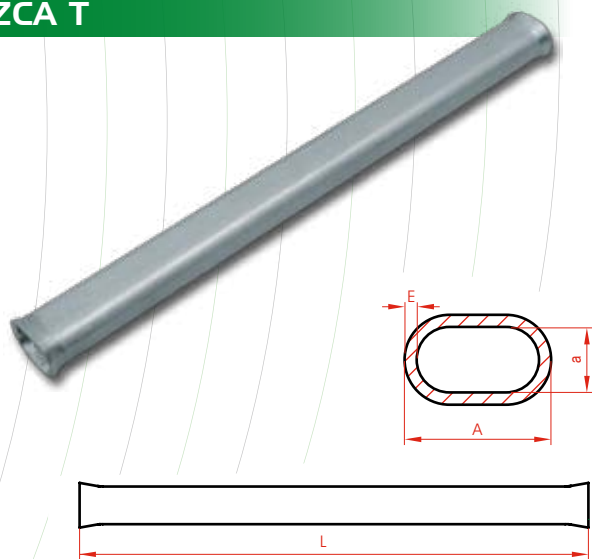
ZCA



Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Uniones de Aluminio a Torsión

ZCA T



Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO
	øD	ød	L	
6	7,1	3,8	28	ZCA 6
10	7,5	4,5	45	ZCA 10
16	9,1	5,5	45	ZCA 16
25	11,0	6,9	50	ZCA 25
35	12,7	8,2	52	ZCA 35
50	15,0	9,8	55	ZCA 50
70	17,4	11,5	60	ZCA 70
95	19,4	13,5	70	ZCA 95
120	23,8	15,2	75	ZCA 120
150	25,4	16,5	80	ZCA 150
185	28,5	18,6	85	ZCA 185
240	31,7	20,8	95	ZCA 240
300	36,5	23,5	105	ZCA 300
400	42,0	27,5	125	ZCA 400
500	47,0	30,5	135	ZCA 500

Uniones para indentar o comprimir en conductores de aluminio de BT o MT que se encuentren o no sometidos a esfuerzos de tracción. Fabricadas a partir de caño de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada y un tope central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión.

INDUSTRIA ARGENTINA

SECCION mm ²	DIMENSIONES				CODIGO
	A	a	L	E	
16	12,0	7,0	170	1,0	ZCA 16 T-170
	12,0	7,0	300	1,0	ZCA 16 T-300
25	15,0	8,0	200	1,0	ZCA 25 T-200
	15,0	8,0	300	1,0	ZCA 25 T-300
35	16,0	9,0	330	1,5	ZCA 35 T-330
	16,0	9,0	350	1,5	ZCA 35 T-350
50	22,0	12,0	450	1,5	ZCA 50 T-450
	22,0	12,0	500	1,5	ZCA 50 T-500
70	24,0	13,0	500	2,0	ZCA 70 T-500
95	28,0	14,0	550	2,0	ZCA 95 T-550
120	30,0	16,0	580	2,0	ZCA 120 T-580

Manguitos para unir conductores de aluminio de BT o MT, que se encuentren o no sometidos a esfuerzos de tracción, mediante la torsión del cuerpo de la unión. Fabricadas a partir de caño de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado abocardado de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente hasta el extremo opuesto de la misma.

Uniones y Manguitos de Aluminio

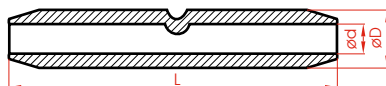
Para identificar o comprimir en conductores de aluminio

Manguito de Aluminio

Para empalme a compresión en líneas aéreas de aluminio preensambladas

INDUSTRIA ARGENTINA

MCP



SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO
	øD	ød	L	
16	13,0	5,6	110,0	MCP 16
25	18,0	6,9	120,0	MCP 25
35	18,0	8,2	130,0	MCP 35
50	18,0	9,3	140,0	MCP 50
70	23,0	10,8	150,0	MCP 70
95	23,0	12,8	160,0	MCP 95
50N	18,0	9,3	280,0	MCP 50 N

Empalme a compresión para líneas aéreas de aluminio preensambladas. Fabricadas a partir de caño de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente y un tope central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión.

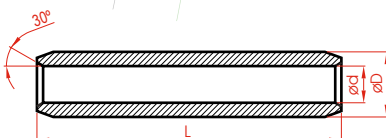
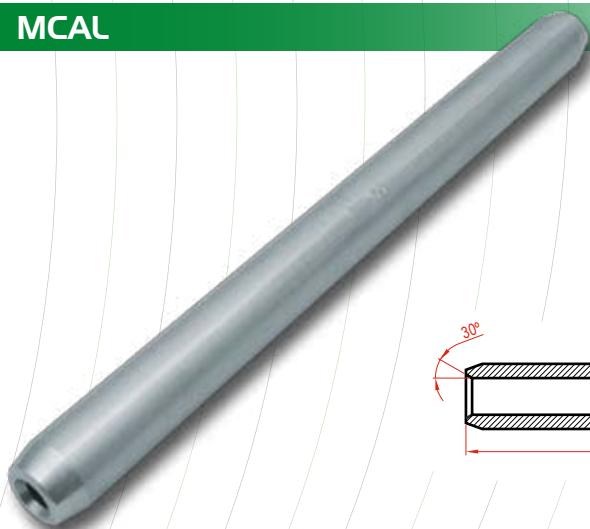
Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Manguito de Aleación de Aluminio

Para empalme a compresión en líneas aéreas desnudas de aleación de aluminio P/B.T. y M.T. (Con mayor poder de tracción)

INDUSTRIA ARGENTINA

MCAL



SECCION mm ²	DIMENSIONES			CODIGO
	øD	ød	L	
16	18,0	5,6	230,0	MCAL 16
25	18,0	6,9	230,0	MCAL 25
35	18,0	8,2	230,0	MCAL 35
50	23,0	9,8	280,0	MCAL 50
70	23,0	11,8	280,0	MCAL 70
95	30,0	13,5	380,0	MCAL 95
120	30,0	14,3	380,0	MCAL 120
150	30,0	16,1	380,0	MCAL 150
185	34,0	17,8	420,0	MCAL 185
240	34,0	20,3	460,0	MCAL 240
300	34,0	23,0	510,0	MCAL 300

Empalme a compresión para líneas aéreas desnudas de aluminio o aleación para BT y MT.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente.

Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Uniones y Manguitos de Aluminio

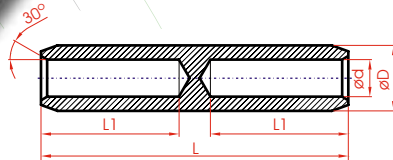
Para identificar o comprimir en conductores de aluminio

Manguito Tabicado de Aluminio

Para empalme a compresión en líneas subterráneas de aluminio

INDUSTRIA ARGENTINA

MTA



SECCION mm ²	DIMENSIONES				CODIGO
	øD	ød	L	L1	
10	16,0	4,5	92,0	43,0	MTA 10
16	16,0	5,5	92,0	43,0	MTA 16
25	16,0	6,9	92,0	43,0	MTA 25
35	16,0	8,2	92,0	43,0	MTA 35
50	20,0	9,8	109,0	46,0	MTA 50
70	20,0	11,5	109,0	46,0	MTA 70
95	20,0	13,5	109,0	46,0	MTA 95
120	25,0	15,2	135,0	65,0	MTA 120
150	25,0	16,5	135,0	65,0	MTA 150
185	32,0	18,6	150,0	65,0	MTA 185
240	32,0	20,8	150,0	65,0	MTA 240
300	35,0	23,5	165,0	72,0	MTA 300

Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Empalme a compresión para líneas subterráneas de aluminio. Fabricadas a partir de barra de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

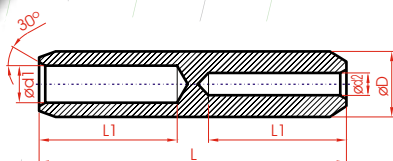
La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente y un tabique central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión y evita la presencia de aceites o grasas con que un conductor puede contaminar al otro.

Manguito Tabicado de Aluminio con Reducción

Para empalme a compresión con Reducción en líneas subterráneas de aluminio

INDUSTRIA ARGENTINA

MTA R



SECCION mm ²	DIMENSIONES					CODIGO
	øD	ød1	ød2	L	L1	
25-16	16,0	6,9	5,5	92,0	43,0	MTA 25-16
35-25	16,0	8,2	6,9	92,0	43,0	MTA 35-25
50-35	20,0	9,8	8,2	104,0	46,0	MTA 50-35
70-35	20,0	11,5	8,2	104,0	46,0	MTA 70-35
70-50	20,0	11,5	9,8	104,0	46,0	MTA 70-50
95-70	20,0	13,5	11,5	104,0	46,0	MTA 95-70
120-70	25,0	15,2	11,5	133,0	60,0	MTA 120-70
150-95	25,0	16,5	13,5	133,0	60,0	MTA 150-95
185-120	32,0	18,6	15,2	149,0	65,0	MTA 185-120
240-150	32,0	20,8	16,5	149,0	65,0	MTA 240-150
300-185	32,0	23,5	18,6	149,0	65,0	MTA 300-185

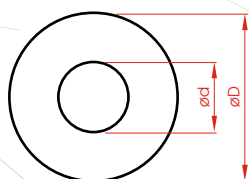
Nota: No se recomienda su utilización en conductores de cobre, con el fin de evitar el par galvánico.

Empalme a compresión para reducción de sección en líneas subterráneas de aluminio. Fabricadas a partir de barra de aluminio de sección apropiada y conductividad mínima de 63% IACS.

La introducción de los conductores se facilita con un pronunciado chanfle de entrada que asegura que ambos conductores puedan deslizarse correctamente y un tabique central que asegura en ambos extremos el mismo largo de conexión y evita la presencia de aceites o grasas con que un conductor puede contaminar al otro.

Arandelas y Plaquetas Bimetálicas

AE

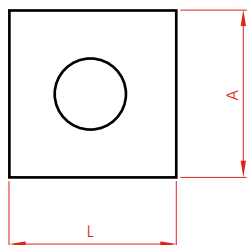


INDUSTRIA ARGENTINA

DIMENSIONES		P/Tornillo		CODIGO
øD	ød	W	M	
13,0	3,5	1/8	3	AE 0350
14,5	4,4	5/32	4	AE 0440
16,0	5,3	3/16	5	AE 0530
18,0	7,0	1/4	6	AE 0700
20,0	8,8	5/16	8	AE 0880
24,1	10,5	3/8	10	AE 1050
28,0	12,2	7/16	11	AE 1220
32,0	13,9	1/2	13	AE 1390
35,0	17,3	5/8	16	AE 1730
45,0	20,0	3/4	19	AE 2000

Arandelas fabricadas a partir de fleje bimetalico para utilizar en conexiones entre terminales de aluminio y barras de cobre.

PE



DIMENSIONES		P/Tornillo		CODIGO
L	A	W	M	
17	17	5/16	8	PE 1025
23	23	3/8	10	PE 3550
30	30	1/2	13	PE 70120
35	35	5/8	16	PE 15085
45	45	5/8	16	PE 24300
A / PED.	70	SIN AGUJERO		PE 1000170

Plaquetas fabricadas a partir de fleje bimetalico para utilizar en conexiones entre terminales de aluminio y barras de cobre.

GRASA ANTIOXIDANTE



INSUGRAS

PESO Gramos	CODIGO
200	GR 200G
500	GR 500G

Compuesto inhibidor para utilizar en conexiones eléctricas entre Aluminio-Aluminio o Cobre-Cobre.

Se debe colocar previo a la compresión, por ende las superficies de aplicación deben estar limpias.

Este compuesto previene el óxido y aísla de la humedad aquellas posibles burbujas de aire generadas en la compresión.

Su temperatura de trabajo es entre -15°C y 180°C.